

Suksesskriterier ved RFID Prosjekter

RFID Innovasjonssenter AS



Target:
Accredited test centre
by EPC Global

Hvem er jeg?

- Daglig leder RFID Innovasjonssenter AS
- Leder av Dataforeningens faggruppe Logistikk

E-mail: roar@rfidlab.no
Mobile: +47 920 11 095



Suksesskriterier ved RFID prosjekter

Prosjektmodell for RFID Prosjekter

Hvilke faktorer er vesentlige for å lykkes?

**EPC og IAG Industry Action Group – Chemical,
Oil/Offshore**

25 partnere



da Vinci — ved viktige valg



multiplus SOLUTIONS



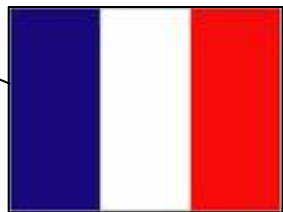
Aksjonærer



RFIDlabs i Europa hvor Gs1 deltar:



Nettverk i EU



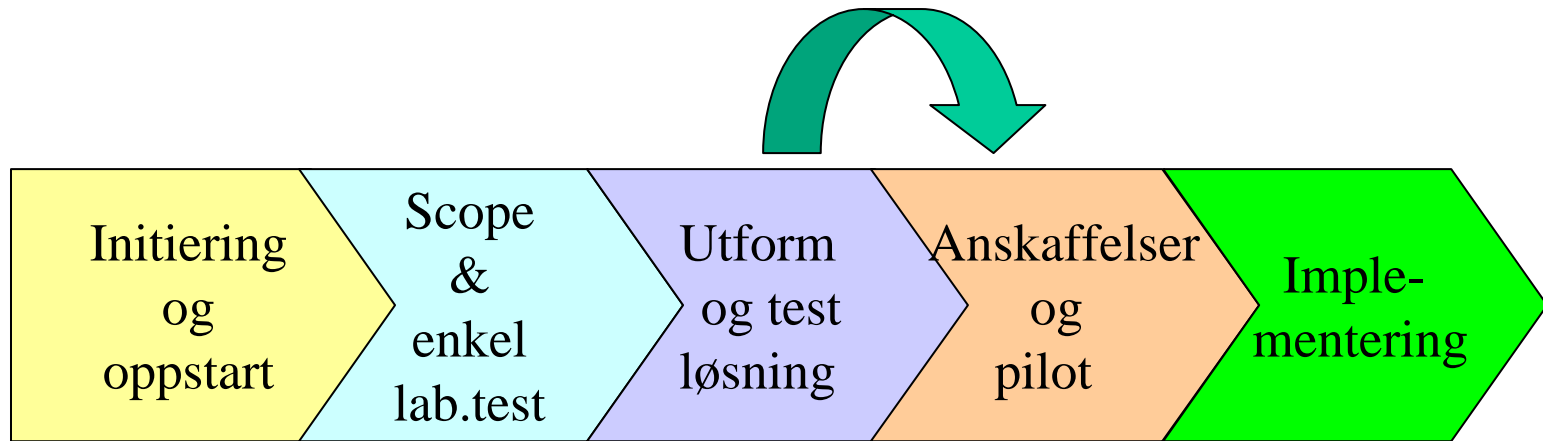
Virtuell lab

Status mai 2007
Flere er under etablering

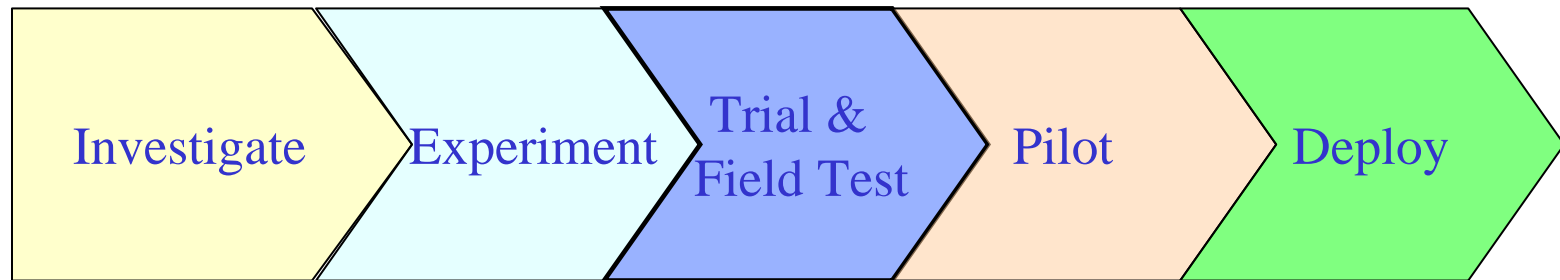


RFID Implementation Cookbook

Faser i et RFID-prosjekt



EPCglobals modell



RFID Innovasjonssenter AS

5 suksessfaktorer ved en RFID-implementering *)



1. Definer klare mål
2. Velg RFID-teknologi som fungerer i ditt miljø
 - Brikker, lesere, antenner, middleware, **nettverk, EPCIS**, mm
3. Gjør de rette prosessendringene
 - de som er nødvendige for at du skal nå dine mål
4. Få på plass IT-systemer som fungerer, hos deg
5. Sørg for at elementene spiller sammen!

Testing og pilotering!

*) ref: The 5 Elements of a Successful RFID Implementation fra

Forventede resultater fra RFID/EPC prosjekter



In summary: Expected advantages of RFID/EPC

Increased turnover

Cost reduction

Increased process efficiency

Real-time information

Increased transparency

Higher data quality



Spesielle teknologiutfordringer skiller RFID- fra IKT-prosjekter



+ EX godkjenning



Typiske feil ved implementering av RFID/EPC



- **Uklart ansvar vedr systemintegrasjon**
 - Integrasjon av produkter/systemer fra mange ulike leverandører
- **De forretningsmessige mål blir ikke fulgt opp**, og teknologien settes i sentrum
- **Vanskelig å finne den riktige kompetansen**, teknologien er ny, selv for leverandørene
- **“Quick and dirty implementation”** uten å ha fokus på de mer langsiktige virkingene av de valg som gjøres
- **Change Management** undervurderes, eller planlegges ikke

Teknologiens krav til omgivelsene:



- **Befaring der RFID skal brukes**
 - med henblikk på bruk av radioteknologi
 - leseavstand
 - endring av arbeidsrutiner
- **Grundig plan for plassering av lesere og tags**
 - lesernes rekkevidde - teknologiavhengig
 - type leseutstyr som kreves, stasjonært, mobilt
 - fysisk interferens, EX o.l.
 - radiostøy målinger AEN
 - samspillet mellom de ulike komponentene
 - hastighet ved lesing av tags i bevegelser
 - **TESTING I LAB OG ON SITE**

Sjekkpunkter i en "Site Analysis"

- Spesifiser krav til lesere og antenner – typer og antall
- Optimal plassering av lesere og antenner
- Krav til fysisk montering
- Vurder omgivelsenes betydning (temperatur, fuktighet, støy)
- Identifiser eksisterende RF-systemer (telefoner, WLAN..)
- Finn kilder som kan skape interferens / AEN
 - gjør nødvendige støymålinger
- Gjennomgang av nåværende IKT-infrastruktur
- **Og i tillegg - Objekter med RFID**
 - Hvor, hvordan, merke, lese, skrive, overføre og hvilken teknologi, LF, HF, UHF, aktiv, passiv, semipassiv, NFC, W-lan, GPS, GPRS, Middleware osv.

Hvordan håndtere de store datamengder som RFID genererer?



RFID Middleware

- Leverandører av RFID-lesere
 - **Intermec m/flere**
- Leverandører av forretningssystemer
 - foreløpig spes. **Microsoft, Oracle og til dels SAP**
- IT-basisprogramvareleverandørene
 - **IBM, Sun, Sybase, Oracle, Microsoft**
- Integrasjonsspesialistene
 - **BEA Systems, Web Methods, Tibco**
- RFID-spesialprogramvare
 - **Lyngsoe Systems, Globe Ranger, OAT Systems**



- **Building Global Discussion Group**
- EPC/RFID International Chemical Industry Summit" was held in Brussels, Belgium 18-19 January 2007.
- The Asian Chemical Industry Summit took place 1 March in Tokyo
- **Third International Discussion Group meeting to be held in August 2007 in Chicago (ratification towards formal EPCglobal Industry Action Group)**
- **Most probably future IAG Oil/Offshore?**

EPCglobal Network Standards Interfaces

